

Whitley Jar Gassing system 厌氧罐气体控制系统

DWS公司推出的一款新产品，采用真空置换原理，快捷制造微好氧或厌氧环境的仪器。只需轻轻按一下按钮，就可以产生微好氧环境或厌氧环境，15s产生微好氧环境，2分钟产生厌氧环境。

应用范围

- 微生物检测领域：政府检测机构和食品药品化妆品企业，用于厌氧或微需氧菌的培养；
- 研究领域：用于微生物工作者野外采集土壤样品的保存，厌氧微生物的培养和研究。

主要特点

- 5英寸彩色液晶触摸屏设计，一键式操作，操作过程实时显示抽气和充气过程曲线；
- 可进行厌氧和微好氧气体控制两种控制模式；
- 厌氧模式下抽真空和充气6个循环，耗时90秒，内部理论氧气浓度达到0.3%左右，余下的氧气与氢气在钯催化剂作用下生成水，达到无氧环境；
- 微好氧模式下进行一次抽真空和充气，耗时15秒；
- 微好氧模式下可制造出的氧气浓度包括：10%、5%、2.5%、1.25%、0.63%、0.32%、0.16%；
- 仪器可设安全密码，可锁定单项功能，避免误操作；
- 仪器具有漏气检测功能，一旦发生错误，会自动中断输气循环，并显示错误信息；
- 仪器可与10皿的聚碳酸酯和9皿或48皿的不锈钢厌氧罐连接，罐盖带有快速CPC插接口，盖内侧带催化剂托架；
- 仪器可选配票据打印机，实现数据追溯性。



10% 二氧化碳
10% 氢气
80% 氮气

特别说明:
如果希望最终厌氧罐内的二氧化碳浓度为5%，则购置混合气体时要求混合气体中的二氧化碳浓度为5%

5% 二氧化碳
10% 氢气
85% 氮气

厌氧气体控制方式:
抽真空和充混合气六次，每次抽出一半气体。
最终气体浓度如下：
氧气 约0.3125% (后续催化剂将微量氧气反应生成水)
二氧化碳 10%
氢气 10%
氮气 80%



The Whitley Jar Gassing System is either connected to a cylinder of anaerobic gas mixture (comprising 10% hydrogen, 10% carbon dioxide, 80% nitrogen) or to an anaerobic workstation.

Anaerobic Conditions

Microaerophilic Conditions

微好氧气体控制方式:
抽真空一次，抽出一半气体，充混合气体至常压，气体浓度如下：
氧气 约10%
二氧化碳 5%
氢气 5%
氮气 80%

🔍 订货信息

订货号	描述	其它
A05050	Whitley Jar Gassing system (New Version) 标配含主机、电源、电源线、说明书、备用保险丝及3米高压软管	尺寸: (w × d × h) 200 × 400 × 350mm 净重: 16kg
A05077	Whitley Jar Gassing system 10平皿装聚碳酸酯罐 含10个装平皿架，催化剂架，2包催化剂及CPC接头	可选附件
A05075	9平皿不锈钢厌氧罐 标配含: 3L不锈钢罐一个，2个阀门，一包钯冷催化剂及O型密封圈	可选附件
A05076	48平皿不锈钢厌氧罐 标配含: 10L不锈钢罐一个，2个阀门，一包钯冷催化剂及O型密封圈	可选附件
A00007	48平皿装支架	可选配件
A05072	聚碳酸酯罐盖上的气体接口 	可选配件
A05080	不锈钢罐上的配Shrader阀的气体接口装置 	可选配件
A05073	催化剂支架	可选配件
A00010	Oxiod冷催化剂 (钯)	可选配件
A05082	用于连接Whitley Jar Gassing system到气管的T形片	可选配件